MIEJSKO-GMINNY
OŚRODEK POMOCY SPOŁECZNEJ
ul. Wrocławska 39
63-200 JAROCIN
tel. 62 747 01 60, fax 62 747 01 61

Nazwa konkursu: **OCHRONA I PROMOCJA ZDROWIA Zadanie nr 2: Organizacja półkolonii w trakcie wakacji letnich z programem profilaktycznym lub socjoterapeutycznym dla dzieci i młodzieży**

Organizator: Gmina Jarocin, Dział Pomocy Społecznej - Sekcja Świadczeń Pomocy Społecznej

Termin realizacji zadań: 01.05.2019 - 30.09.2019

Kwota przeznaczona na zadania 70 000,00 zł

Rozstrzygnięcie konkursu

Lp.	Tytuł oferty / Oferent	Kwota wnioskowana	Ocena formalna	Ocena merytoryczna/ Liczba punktów	Kwota dofinansowania
1	**Spędzamy lato na sportowo z Akademią Jarota** JAROCIŃSKI KLUB SPORTOWY "JAROTA" W JAROCINIE	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 77,75	2 500,00 zł
2	**Organizacja półkolonii z programem profilaktycznym lub socjoterapeutycznym dla dzieci i młodzieży"Bez złości mamy więcej radości!!!"** Stowarzyszenie "Razem z Jarzębinką"	3 630,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 65,75	2 500,00 zł
3	**Półkolonie letnie z programem profilaktycznym wraz z elementami arteterapii dla dzieci i młodzieży w wieku od 4 do 12 lat** Fundacja Lech Poznań Football Academy	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 62,50	2 500,00 zł
4	**„Kolorowy zawrót głowy", - półkolonie letnie 2019 turnus II** Ognisko Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej "TRUCHT-WSPÓLNY DOM"	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 80,75	2 800,00 zł
5	**OCHRONA I PROMOCJA ZDROWIA Zadanie nr 2: Organizacja półkolonii w trakcie wakacji letnich z programem profilaktycznym lub socjoterapeutycznym dla dzieci i młodzieży** Międzyszkolny Ludowy Uczniowski Klub Sportowy „VICTORIA W JAROCINIE"	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 73,75	2 500,00 zł
6	**„Letni, kolorowy zawrót głowy", - półkolonie letnie 2019 turnus I** Ognisko Towarzystwa Krzewienia Kultury Fizycznej "TRUCHT-WSPÓLNY DOM"	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 82,50	2 800,00 zł
7	**"Zdrowie kochamy, więc o nie dbamy "" -półkolonie z programem profilaktyczno - socjoterapeutycznym.** Jarocińskie Stowarzyszenie Edukacyjne	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 73,50	2 500,00 zł

8	**"Bliżej Lekkoatletyki dalej od alkoholu i nikotyny"- organizacja półkolonii dla dzieci i młodzieży z Gminy Jarocin** Międzyszkolny Klub Lekkoatletyczny Jarocin	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 86,25	2 800,00 zł
9	**WAKACJE Z RUGBY – Organizacja półkolonii dla dzieci i młodzieży** Rugby Klub Sparta Jarocin	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 75,50	2 500,00 zł
10	**Półkolonie z Piranią** Jarociński Klub Sportowy Pirania	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 75,50	2 500,00 zł
11	**Organizacja półkolonii z programem profilaktycznym lub socjoterapeutycznym dla dzieci "Przygoda wakacyjna w Witaszycach"** Stowarzyszenie Na Rzecz Witaszyc	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 68,75	2 500,00 zł
12	**Zadanie nr 2: Organizacja półkolonii w trakcie wakacji letnich z programem profilaktycznym lub socjoterapeutycznym dla dzieci i młodzieży** MKS "Nasz Jarocin"	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 84,25	2 800,00 zł
13	**"Judolandia-splash"** Uczniowski Ludowy Klub Sportowy IPPON Jarocin	4 000,00 zł	Negatywna	0,00	0,00 zł
14	**Tęczowe półkolonie 2019** Stowarzyszenie Na Rzecz Dzieci i Młodzieży "Tęcza" im. Macieja Kostki w Radlinie	3 900,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 79,75	2 500,00 zł
15	**"Polska to piękny kraj" - zwiedzamy i podziwiamy naszą ojczyznę.** Stowarzyszenie na rzecz wsi Roszków	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 54,50	2 500,00 zł
16	**Organizacja letnich półkolonii sportowo - rekreacyjnych z programem profilaktycznym dla dzieci i młodzieży z terenu gminy Jarocin.** Międzyszkolny Uczniowski Klub Sportowy Białe Tygrysy Jarocin	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 77,00	2 500,00 zł
17	**Zadanie nr 2: Organizacja półkolonii w trakcie wakacji letnich z programem profilaktycznym lub socjoterapeutycznym dla dzieci i młodzieży** MKS "Nasz Jarocin"	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 84,25	2 800,00 zł
18	**"Ze sportem za pan brat"- półkolonie z elementami programu profilaktycznego.** Stowarzyszenie Rozwoju Wsi Siedlemin „Szkoła Dzieciom"	3 970,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 76,75	2 500,00 zł
19	**Zaprzyjaźniamy się z kreatywnością- półkolonie letnie z programem profilaktycznym** Stowarzyszenie "Rodzina-Szkoła-Gmina" w Roszkowie	3 500,00 zł		0,00	0,00 zł

20	**PÓŁKOLONIE - PŁYWAJ i TAŃCZ** Fundacja Animacji Społeczno-Ekonomicznych w Jarocinie	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 72,75	2 500,00 zł
21	**Półkolonie - Pływaj i poznawaj świat!** Fundacja Animacji Społeczno-Ekonomicznych w Jarocinie	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 76,75	2 500,00 zł
22	**Półkolonie MAŁY GENIUSZ!** Fundacja Animacji Społeczno-Ekonomicznych w Jarocinie	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 77,00	2 500,00 zł
23	**Wakacyjny czas, lubi każdy z nas** Potarzyckie Stowarzyszenie Oświatowe	3 970,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 60,25	2 500,00 zł
24	**Podróże małe i duże!** Funadacja ZOO Zaradni Odważni Oryginalni w Jarocinie	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 90,50	3 200,00 zł
25	**I. Półkolonie z „Piątką"- wesoło, kreatywnie i bezpiecznie.** Uczniowski Klub Sportowy ,,Piątka " Jarocin	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 76,50	2 500,00 zł
26	**"Podróż w czasie"** Jarocińskie Stowarzyszenie COOLTURA	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 73,75	2 500,00 zł
27	**Woda, przygoda, las - wakacje wołają nas!** Stowarzyszenie Edukacyjne "Rozśpiewane Drzewa" przy Szkole Podstawowej Nr 2 w Jarocinie	2 675,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 66,00	2 500,00 zł
28	**Wakacje na sportowo - organizacja półkolonii dla dzieci i młodzieży z Gminy Jarocin** Międzyszkolny Klub Lekkoatletyczny Jarocin	3 500,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 81,50	2 800,00 zł
29	**Półkolonie letnie z programem profilaktycznym lub socjoterapeutycznym dla dzieci i młodzieży** Towarzystwo Krzewienia Sportu "Siatkarz" w Jarocinie	4 000,00 zł	Pozytywna	Pozytywna 79,00	2 500,00 zł
	Łącznie:	113 145,00 zł			70 000,00 zł

Data wygenerowania dokumentu: 17 maja 2019

Z up. Burmistrza
Dyrektor MGOPS
Igor Armon